

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00881

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΦΟΥΡΝΟΣ ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ ΦΟΝΤΙΩΝ

26 Σεπτεμβρίου 2019

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

		ΣΕΛΙΔΑ
1.	ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	2
2.	ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	2
3.	ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	2
4.	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	2
4.1	Γενικά	2
4.2	Τεχνικά – Λειτουργικά Χαρακτηριστικά	3
4.3	Παρελκόμενα / Εξοπλισμός	3
5.	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	4
5.1	Συσκευασία	4
5.2	Επισημάνσεις Συσκευασιών Παράδοσης	4
6.	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	4
6.1	Συνοδευτικά έγγραφα / Πιστοποιητικά	4
6.2	Επιθεωρήσεις / Δοκιμές	4
7.	ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ	5
7.1	Εγκατάσταση	5
7.2	Υπηρεσίες / Υποστήριξη - Εγγύηση	5
8.	ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	7
8.1	Τόπος και χρόνος παράδοσης	7
8.2	Εκπαίδευση	7
9.	ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	7
10.	ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	8
11.	ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	8
12.	ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ	9
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ «I» -"Κριτήρια Αξιολόγησης Τεχνικής Προσφοράς"	I-1
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ «II» -"Φύλλο Συμμόρφωσης"	II-1
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ «III» - "Υπόδειγμα Τεχνικής Προσφοράς"	III-1
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ «IV» -"Κατάσταση Εξαρτημάτων-Παρελκομένων"	IV-1
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ «V» -"Κατάσταση Ανταλλακτικών-Αναλωσίμων"	V-1
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ «VI» -"Υπόδειγμα Ιστορικού Προμηθευτή Κατασκευαστή"	VI-1
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ «VII» -"Κατάσταση Επιπλέον Εξαρτημάτων"	VII-1
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ «VIII» – «Οργάνωση Εκπαίδευσης για τον προς Προμήθεια Φούρνο Θέρμανσης Φοντίων»	VIII-1
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ «IX» - Υπεύθυνη Δήλωση (Υπόδειγμα)	IX-1

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τις ελάχιστες τεχνικές απαιτήσεις για την προμήθεια «Φούρνου Θέρμανσης Φοντίων», για τη κατασκευή ειδών υπόδησης από το 700 ΣΕ και τη χρήση του από τις αντίστοιχες υπηρεσίες των ΕΔ.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5ης Νοεμβρίου 2002 περί του Κοινού Λεξιλογίου για τις Δημόσιες Συμβάσεις (CPV), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.2 Π.Δ. 57/2010 (ΦΕΚ 97/Α'/25.06.2010)-Προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας προς την οδηγία 2006/42/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου "σχετικά με τα μηχανήματα και την τροποποίηση της οδηγίας 95/16/ΕΚ" και κατάργηση των Π.Δ 18/96 και 377/93.

2.3 Νόμος 4412/16 (ΦΕΚ 147/Α'/08-8-2016), "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)".

2.4 EN ISO 9001, "Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας – Απαιτήσεις".

2.5 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας ΠΕΔ. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων που είναι σε ισχύ. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας ΠΕΔ με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η ΠΕΔ, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

Ο Φούρνος Θέρμανσης Φοντίων ειδών υπόδησης που περιγράφεται στην παρούσα ΠΕΔ, ανήκει στην κλάση 3520 «Εξοπλισμός επιδιόρθωσης υποδημάτων» κατά NATO ACodP-2/3, ενώ ο κωδικός κατά CPV είναι 43820000-7 «Εξοπλισμός υποδηματοποιίας».

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Γενικά

4.1.1 Ο προς προμήθεια εξοπλισμός πρέπει να είναι καινούριος, με τα επιμέρους εξαρτήματα καινούρια, στιβαρής κατασκευής, σύγχρονης τεχνολογίας και κατάλληλος για βιομηχανική χρήση. Επιπλέον πρέπει να πληροί τις βασικές απαιτήσεις ασφάλειας και υγιεινής, να φέρει το σήμα CE, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στο ΠΔ της παραγράφου 2.2.

4.2 Τεχνικά – Λειτουργικά Χαρακτηριστικά

Το σύστημα θα πρέπει οπωσδήποτε να είναι σύγχρονο, τελευταίο μοντέλο, απολύτως καινούργιο, αμεταχείριστο και να μην έχει σταματήσει η παραγωγή τους, καθώς επίσης να είναι εξοπλισμένο με όλα τα απαραίτητα παρελκόμενα και τα ανταλλακτικά για τη σωστή εγκατάσταση και την κανονική λειτουργία και απόδοση έστω και αν αυτά δεν κατονομάζονται ειδικά σε αυτήν την προδιαγραφή και να περιλαμβάνει τις παρακάτω δυνατότητες:

4.2.1 Να θερμαίνει την επιφάνεια του φοντίου αρβυλών με σκοπό την αυξημένη ευκαμψία του.

4.2.2 Η αύξηση της ευκαμψίας του φοντίου αρβυλών να συντελείται από θερμό ατμό ο οποίος παράγεται με θέρμανση νερού από ηλεκτρικές αντιστάσεις, με αποτέλεσμα την διευκόλυνση της διαδικασίας του μονταρίσματος αρβυλών.

4.2.3 Η μηχανή να διαθέτει σύστημα ρύθμισης της ποσότητας ατμού έως 10,25 m³/h, της θερμοκρασίας αέρα έως 250°C και της χρονικής διάρκειας του κύκλου εργασίας θέρμανσης.

4.2.4 Η μηχανή να διαθέτει δύο συρτάρια τοποθέτησης και μεταφοράς φοντίων εντός του θαλάμου θέρμανσης, με αντίστοιχα μπουτόν ενεργοποίησης του κύκλου εργασίας της μηχανής.

4.2.5 Διαστάσεις μηχανής 620X1400X1200 (mm) +/-5%.

4.2.6 Να φέρει ψηφιακή ένδειξη θερμοκρασίας και χρόνου.

4.2.7 Εγκατεστημένη ισχύς μηχανήματος τουλάχιστον 10 kW, τάσεως 380-415 V (κριτήριο αξιολογούμενο).

4.2.8 Να έχει δυνατότητα θέρμανσης τουλάχιστον 800 ζεύγων/8ωρο (κριτήριο αξιολογούμενο).

4.2.9 Να λειτουργεί με πίεση 5 bar.

4.3 Παρελκόμενα / Εξοπλισμός

Ο φούρνος θέρμανσης φοντίων αρβυλών, πρέπει κατά την παράδοσή του να συνοδεύεται απαραίτητα από τα παρακάτω, κατά ελάχιστον, παρελκόμενα και συστήματα, τα οποία θα συμπεριλαμβάνονται στην τιμή της προσφοράς.

4.3.1 Τυχόν απαραίτητα εξαρτήματα καθώς και επισημάνσεις μηχανημάτων και λοιπά παρελκόμενα που να εξασφαλίζουν την πλήρη εγκατάσταση και εκμετάλλευσή της, κατάλογος των οποίων να περιλαμβάνεται στην Τεχνική Προσφορά.

4.3.2 Όλα τα εργαλεία και παρελκόμενα που είναι ουσιώδη και απαραίτητα για την καλή λειτουργία του εξοπλισμού, τη χρήση και τη συντήρησή του (θα συμπεριλαμβάνονται στις προσφερθείσες τιμές), καθώς και εκείνα που καθορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ, κατάλογος των οποίων να περιλαμβάνεται στην Τεχνική Προσφορά.

4.3.3 Τυχόν πρόσθετα παρελκόμενα του φούρνου θέρμανσης φοντίων αρβυλών, τα οποία μπορούν να τοποθετηθούν και να συνεργαστούν με αυτόν, και τα οποία δεν θα τον συνοδεύουν, να αναφέρονται αναλυτικά σε ξεχωριστά έγγραφα με το κόστος τους και την εργασία την οποία εκτελούν. Τα εν λόγω πρόσθετα παρελκόμενα που τυχόν θα προσφερθούν θα βρίσκονται σε πλήρη αντιστοιχία με πρωτότυπα PROSPECTUS που θα κατατεθούν και όχι σε φωτοαντίγραφα αυτών, προκειμένου να χρησιμοποιηθούν για μελλοντικές προμήθειες και θεωρούνται δεσμευτικά για τον προμηθευτή.

4.3.4 Εγχειρίδιο του κατασκευαστή με πλήρη και λεπτομερή στοιχεία τεχνικών χαρακτηριστικών, οδηγίες χρήσης, λειτουργίας, συντήρησης, κατάλογο ανταλλακτικών κ.τ.λ. στην Ελληνικά και στην Αγγλική γλώσσα. Περιληπτικές οδηγίες χρήσης, λειτουργίας και συντήρησης, καθώς και δυνατότητας αποκατάστασης τυχόν απλών βλαβών στην Ελληνική σε τρία (3) αντίτυπα σε μορφή φυλλαδίου ή σε ηλεκτρονική μορφή (CD-ROM).

5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσκευασία

Ο φούρνος θέρμανσης φοντίων αρβυλών, πρέπει να είναι συσκευασμένος με τρόπο που να εξασφαλίζει την ασφαλή μεταφορά του, καθώς και την καλή συντήρησή του σε περίπτωση μακροχρόνιας αποθήκευσης μαζί με όλες τις απαραίτητες πληροφοριακές επισημάνσεις μεταφοράς επί της συσκευασίας του.

5.2 Επισημάνσεις Συσκευασιών Παράδοσης

5.2.1 Σε κατάλληλη θέση (όσο δυνατόν εμφανή), επί του μηχανήματος να επικολληθεί, με μέριμνα του προμηθευτή ή του κατασκευαστή ανθεκτική στη συνήθη χρήση πινακίδα, στην οποία θα αναγράφονται ανεξίτηλα τα παρακάτω:

5.2.1.1 Η φράση “**ΥΛΙΚΟ ΙΔΙΟΚΤΗΣΙΑΣ ΕΛΛΗΝΙΚΟΥ ΣΤΡΑΤΟΥ**”

5.2.1.2 Η ονομασία, ο αριθμός μητρώου και ο SERIAL NUMBER.

5.2.1.3 Τα στοιχεία του κατασκευαστή και του προμηθευτή.

5.2.1.4 Ο αριθμός σύμβασης και το έτος υπογραφής.

5.2.1.5 Πληροφορίες χειρισμού κι ενδείξεων.

5.2.1.6 Η σήμανση CE, σε εμφανές σημείο με ανεξίτηλο τρόπο, σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στην νομοθεσία και συγκεκριμένα στην παράγραφο 2.2 των σχετικών εγγράφων.

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά

Κατά την παράδοση του φούρνου θέρμανσης φοντίων αρβυλών, ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να παραδώσει τα παρακάτω:

6.1.1 Δύο (2) πλήρεις σειρές τεχνικών εγχειριδίων λειτουργίας, συντήρησης και επισκευής του προσφερόμενου εξοπλισμού στην Ελληνική και προαιρετικά και στην Αγγλική γλώσσα, καθώς και αντίστοιχων εγχειριδίων για τα περιφερειακά συγκροτήματα ή εξαρτήματα και συγκεκριμένα:

6.1.1.1 Εγχειρίδιο χειρισμού.

6.1.1.2 Εγχειρίδιο συντήρησης επισκευών.

6.1.2 Έγγραφο πρωτότυπη εγγύηση (όχι φωτοαντίγραφο) καλής λειτουργίας του οίκου κατασκευής ή του προμηθευτή, στην Ελληνική (ή σε επίσημη μετάφραση), της μηχανής, για τουλάχιστον δύο (2) έτη και στην οποία θα φαίνεται και ο συγκεκριμένος εργοστασιακός αριθμός (SERIAL NUMBER).

6.1.3 Έγγραφο εγγύηση του κατασκευαστή ή του προμηθευτή, ότι παρέχει ασφάλεια στο χειριστή κατά το χειρισμό και τη λειτουργία του.

6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

6.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

Κατ' αυτόν θα ελεγχθεί από την επιτροπή παραλαβών:

6.2.1.1 Η καλή κατάσταση του μηχανήματος από πλευράς εμφάνισης, λειτουργικότητας, κακώσεων ή φθορών.

6.2.1.2 Η συμφωνία των χαρακτηριστικών στοιχείων με αυτά που προσδιορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ σε συνδυασμό με τις συμφωνίες που συμπεριλαμβάνονται στη σύμβαση.

6.2.1.3 Η ύπαρξη των παρελκόμενων, συσκευών, ανταλλακτικών, εγγράφων-εντύπων, καθώς και των τεχνικών εγχειριδίων κ.λπ. που αναφέρονται σε άλλες παραγράφους της παρούσας ΠΕΔ και τα οποία ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να προσκομίσει.

6.2.2 Αν κατά τους μακροσκοπικούς ελέγχους των παραγράφων 6.2.1.1 και 6.2.1.2 δεν ικανοποιούνται τα προβλεπόμενα από τη ΠΕΔ και την Τεχνική Προσφορά του προμηθευτή, η επιτροπή παραλαβών μπορεί να απορρίψει το φούρνο θέρμανσης φοντίων αρβυλών.

6.2.3 Αν κατά τους μακροσκοπικούς ελέγχους της παραγράφου 6.2.1.3 δεν ικανοποιούνται τα προβλεπόμενα από τη ΠΕΔ, η επιτροπή παραλαβών δεν επιτρέπει

την εκτέλεση των λειτουργικών δοκιμών, μέχρι την εκπλήρωση των προβλεπόμενων από την ΠΕΔ η οποία πρέπει να ολοκληρωθεί εντός των χρονικών ορίων των παραγράφων 7.1.4 και 8.1.2.

6.2.4 Λειτουργικές δοκιμές

6.2.4.1 Κατά το λειτουργικό έλεγχο, ο φούρνος θέρμανσης φοντίων αρβυλών, θα υποστεί δοκιμή σε εργασία ρουτίνας για τουλάχιστον δεκαπέντε (15) εργάσιμες ημέρες. Μετά από αυτό και εφόσον δεν παρατηρηθούν βλάβες ή αστοχίες και με την προϋπόθεση ότι οι υπόλοιποι έλεγχοι δεν παρουσιάσουν προβλήματα, θα πραγματοποιηθεί η παραλαβή με τη σύνταξη του αντίστοιχου πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής.

6.2.4.2 Ο λειτουργικός έλεγχος γίνεται με τη χρήση της μηχανής όπου θα γίνεται έλεγχος καλής λειτουργίας, καθώς και των τυχόν επιδόσεων της υπό έντονο ρυθμό εργασίας. Επίσης θα πραγματοποιηθεί εξωτερικός οπτικός έλεγχος της καθώς και των επιμέρους συγκροτημάτων ή εξαρτημάτων της προς διαπίστωση δυσλειτουργιών. Μετά από τον παραπάνω έλεγχο και εφόσον δεν παρατηρηθούν βλάβες ή αστοχίες, θα πραγματοποιηθεί η παραλαβή με τη σύνταξη του αντίστοιχου πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής.

7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγκατάσταση

7.1.1 Η μεταφορά και η πλήρης εγκατάσταση του εξοπλισμού, να πραγματοποιηθεί με δαπάνη του προμηθευτή στην έδρα της Μονάδας που θα υποδείξει η Υπηρεσία κατά τη διακήρυξη, ενώ η πλήρης εγκατάσταση θα πραγματοποιηθεί με μέριμνα της Υπηρεσίας.

7.1.2 Εργασίες κατασκευής και προμήθεια υλικών, για την παροχή του ρεύματος από τον εγκατεστημένο ηλεκτρολογικό πίνακα μέχρι τα προς προμήθεια μηχανήματα, να πραγματοποιηθούν με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή. Τυχόν επιπλέον διακόπτες ηλεκτρολογικού πίνακα, ασφάλειες και γενικώς εργασίες υποδομής που θα απαιτηθούν στον ηλεκτρολογικό πίνακα, ώστε το σύστημα να παραδοθεί σε πλήρη λειτουργία, να πραγματοποιηθούν με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή.

7.1.3 Ο χώρος που θα τοποθετηθεί ο εξοπλισμός, θα υποδειχτεί από τη Μονάδα που θα υποδείξει η Υπηρεσία κατά τη διάρκεια της διακήρυξης.

7.1.4 Ο χρόνος παράδοσης και εγκατάστασης της υπό προμήθεια μηχανής, πρέπει να είναι ο μικρότερος δυνατός και να μην υπερβαίνει τους δύο (2) μήνες.

7.2 Υπηρεσίες / Υποστήριξη - Εγγύηση

7.2.1 Εγγύηση Καλής Λειτουργίας - Καθορισμός Χρόνου Εγγύησης

7.2.1.1 Ο προμηθευτής παρέχει εγγύηση καλής λειτουργίας της μηχανής για δύο (2) τουλάχιστον έτη από την ημερομηνία υπογραφής των πρωτοκόλλων ποσοτικής και ποιοτικής παραλαβής. Ο χρόνος για την παροχή δωρεάν επισκευής, δεν πρέπει να είναι μικρότερος των δύο (2) ετών.

7.2.1.2 Η εγγύηση της παραγράφου 7.2.1.1 καλύπτει κάθε ελάττωμα ή προβληματική λειτουργία, που οφείλεται σε λανθασμένο σχεδιασμό, ατέλειες της κατασκευής (συμπεριλαμβανομένης της εμφανούς φθοράς) και ελαττωματικό εξάρτημα ή παρελκόμενο, η αντικατάσταση ή επισκευή του οποίου βαρύνει τον προμηθευτή.

7.2.1.3 Κατά τη διάρκεια της εγγύησης παραγράφου 7.2.1.1 καθώς και μετά τη λήξη αυτής, όλα τα ανταλλακτικά της παραγράφου 7.2.2 καλύπτονται από εγγύηση

καλής λειτουργίας τουλάχιστον δύο (2) ετών, από την ημερομηνία παράδοσης τους στις ΕΔ.

7.2.1.4 Σε περίπτωση μη λειτουργίας του εξοπλισμού λόγω βλάβης, ο χρόνος ισχύος της εγγύησης καλής λειτουργίας να παρατείνεται ανάλογα. Οι επιπλέον ημέρες εγγύησης προσμετρούνται μόνο μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση του προμηθευτή για τη βλάβη.

7.2.1.5 Άρνηση του προμηθευτή για αποστολή συνεργείου επισκευής δίνει το δικαίωμα στην Υπηρεσία μετά την παρέλευση τριάντα (30) ημερολογιακών ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση και χωρίς άλλη υπενθύμιση, να αναθέσει την επισκευή του εξοπλισμού σε άλλη εταιρεία και το κόστος δαπάνης θα επιβαρύνει τον προμηθευτή. Ο προμηθευτής παραιτείται του δικαιώματος προσφυγής ή κατά οποιοδήποτε τρόπο αμφισβήτησης της υποχρέωσης καταβολής της δαπάνης επισκευής.

7.2.1.6 Όταν αποδεδειγμένα ο φούρνος θέρμανσης φοντίων αρβυλών, λόγω βλαβών παραμένει για τον χρόνο της εγγύησης εκτός λειτουργίας πέραν του 20% του προσφερόμενου χρόνου εγγύησης, τότε αυτή θεωρείται από τη φύση της ελαττωματική και ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να τον αντικαταστήσει ολοκληρωτικά. Σε περίπτωση που ο προμηθευτής δεν τον αντικαταστήσει, η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να προσφύγει στη δικαιοσύνη.

7.2.1.7 Το εκτός λειτουργίας χρονικό διάστημα υπολογίζεται αθροιστικά με έναρξη μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από τη στιγμή της έγγραφης ειδοποίησης του προμηθευτή για τη βλάβη και λήγει μετά την παρέλευση δύο (2) εργάσιμων ημερών με την παράδοση του εξοπλισμού σε λειτουργία. Ο υπολογισμός του συνολικού χρόνου λειτουργίας γίνεται με βάση την έγγραφη ειδοποίηση της βλάβης και το πρωτόκολλο που συντάσσεται κατά την επαναλειτουργία. Στον υπολογισμό του χρονικού διαστήματος των ημερών μη λειτουργίας μετά το χρόνο των πέντε (5) εργάσιμων ημερών προσμετρούνται και οι ημέρες αργίας (Σάββατα, Κυριακές και επίσημες αργίες).

7.2.2 Εγγύηση Δυνατότητας Εφοδιασμού με Ανταλλακτικά

Ο προμηθευτής με την αποδοχή της προμήθειας εγγυάται τη δυνατότητα εφοδιασμού της Υπηρεσίας με ανταλλακτικά για τουλάχιστον δέκα (10) χρόνια, ώστε να εξασφαλιστεί η πλήρης, ανελλιπής και ομαλή λειτουργία του μηχανήματος.

7.2.3 Δυνατότητα Συντήρησης

7.2.3.1 Ο προμηθευτής, με την προμήθεια, δέχεται ότι για το συγκεκριμένο μηχάνημα υπάρχει η δυνατότητα επισκευής-συντήρησης, καθώς και η παροχή σχετικής τεχνικής πληροφόρησης, είτε από τον ίδιο τον προμηθευτή είτε από εξουσιοδοτημένο συνεργείο. Προς το σκοπό αυτό και για τον προσδιορισμό της ικανότητάς του να υποστηρίξει το προσφερόμενο μηχάνημα με ανταλλακτικά, επισκευές, κ.λπ., πρέπει στην προσφορά απαραίτητως να αναφέρεται-και συγκεκριμένα στο Φύλλο Συμμόρφωσης (παράγραφος 9.1.1) και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης-ότι, η τεχνική υποστήριξη παρέχεται από έμπειρο τεχνικό και επιστημονικό προσωπικό και ότι υπάρχουν κατάλληλες εγκαταστάσεις και αποθήκες με ικανό απόθεμα ανταλλακτικών στην Ελλάδα, έτσι ώστε να εξασφαλίζεται η σωστή λειτουργία και η πλήρης τεχνική υποστήριξή τους. Σε περίπτωση μη ύπαρξης αποθεμάτων ανταλλακτικών στον Ελλαδικό χώρο, θα πρέπει να αναγράφεται στο Φύλλο Συμμόρφωσης ότι ο προμηθευτής είναι σε θέση να υποστηρίξει τη Μονάδα άμεσα, μετά την ενημέρωσή του για την απαίτηση του ανταλλακτικού.

7.2.3.2 Ο προμηθευτής πρέπει να υποβάλλει το χρονοδιάγραμμα περιοδικής συντήρησης του μηχανήματος με αναλυτική περιγραφή των απαιτούμενων εργασιών, κατά την υποβολή της Τεχνικής Προσφοράς.

8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Τόπος και Χρόνος Παράδοσης

8.1.1 Τόπος παράδοσης: Σύμφωνα με την παράγραφο 7.1.

8.1.2 Χρόνος παράδοσης: Το μέγιστο δύο (2) μήνες από την υπογραφή της σύμβασης.

8.2 Εκπαίδευση

Η εκπαίδευση του προσωπικού στο φούρνο θέρμανσης φοντίων αρβυλών, θα γίνει με δαπάνη του προμηθευτή σε χώρο που θα υποδειχθεί από την υπηρεσία, στην ελληνική γλώσσα ή με μεταφραστή, σε περίπτωση που ο εκπαιδευτής είναι αλλοδαπός, σε χρόνο πριν τις λειτουργικές δοκιμές της παραγράφου 6.2.4, όπως παρακάτω:

8.2.1 Εκπαίδευση Χειριστών Μηχανήματος

Ο προμηθευτής θα υποβάλλει προτεινόμενο πρόγραμμα όπως το Υπόδειγμα της Προσθήκης VIII για την εκπαίδευση τουλάχιστον τριών (3) χειριστών. Η διάρκεια της εκπαίδευσης θα είναι το λιγότερο μία (1) και το περισσότερο τρεις (3) εργάσιμες ημέρες.

8.2.2 Εκπαίδευση Τεχνικού Προσωπικού

Ο προμηθευτής θα υποβάλλει προτεινόμενο πρόγραμμα για την εκπαίδευση τουλάχιστον δύο (2) τεχνιτών της Υπηρεσίας ώστε να καταστούν ικανοί να συντηρούν και να επισκευάζουν μικροβλάβες για το προς προμήθεια μηχάνημα. Η διάρκεια της εκπαίδευσης θα είναι το λιγότερο μία (1) και το περισσότερο τρεις (3) εργάσιμες ημέρες.

8.2.3 Εκπαιδευτικά Μέσα – Υλικά

Ο εκπαιδευτής και το αναγκαίο εκπαιδευτικό υλικό (τεχνικά εγχειρίδια, σημειώσεις κ.λπ.) θα παρασχεθούν από τον προμηθευτή ενώ η αίθουσα εκπαίδευσης και τα λοιπά εκπαιδευτικά μέσα, θα διατεθούν από την υπηρεσία.

9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

9.1 Στην Τεχνική Προσφορά (Προσθήκη III) συμπεριλαμβάνονται τα αναφερόμενα στις παραγράφους 9.1.1 έως και 9.1.6.

9.1.1 Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο "ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΕΔ", σύμφωνα με το υπόδειγμα (Προσθήκη II) που βρίσκεται αναρτημένο στο φάκελο "ΕΝΤΥΠΑ", αφού προηγουμένως επιλεγεί "ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ", μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (HEΔ-ΠΕΔ), στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>. Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ

9.1.2 Τα εργοστάσια / εταιρείες κατασκευής των προσφερόμενων (επωνυμίες – διευθύνσεις).

9.1.3 Αντίγραφα ισχυόντων Πιστοποιητικών Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001 ή αποδεδειγμένα ισότιμο (ανάλογα με την χώρα κατασκευής του μηχανήματος) για τα δηλωθέντα εργοστάσια / εταιρείες κατασκευής των υπόψη συγκροτημάτων, εκδοθέντα από φορείς διαπιστευμένους από το ΕΣΥΔ ή άλλους οργανισμούς διαπίστευσης, που μετέχουν σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότιμης Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

9.1.4 Εγχειρίδιο της παραγράφου 6.1.1.1, για κάθε τύπο προσφερόμενου συγκροτήματος.

9.1.5 Τεχνικά φυλλάδια (prospectus) καθώς και παραπομπή στην διαδικτυακή τοποθεσία του κατασκευαστή, που περιέχουν τεχνική περιγραφή, φωτογραφίες και σχέδια για κάθε τύπο φούρνου θέρμανσης φοντίων αρβυλών.

9.1.6 Σύντομο ιστορικό του προμηθευτή και του κατασκευαστή (αν αυτός είναι άλλος), καθώς και κατάλογο πελατών (Ένοπλες Δυνάμεις, Οργανισμοί, Εταιρείες στην Ελλάδα και το εξωτερικό) με πλήρη στοιχεία (διευθύνσεις, τηλέφωνα κ.λ.π.) που έχουν αγοράσει από τον εν λόγω προμηθευτή ή κατασκευαστικό οίκο παρόμοιες συσκευές όπως το Υπόδειγμα της Προσθήκης VI.

10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

10.1 Οι απαιτήσεις των παραγράφων 7.2.1.1, 7.2.2 και 8.1.2 αποτελούν βαθμολογούμενα κριτήρια, σύμφωνα με το Ν. 4412/16 (παράγραφος 2.3) και επεξηγούνται στην Προσθήκη I.

10.2 Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ νοείται ότι υλοποιείται σύμφωνα με τις κατασκευαστικές μεθόδους και τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας των υπόψη μηχανημάτων.

10.3 Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας ΠΕΔ με μνημονευόμενα σε αυτή πρότυπα, κατισχύει η ΠΕΔ.

10.4 Λέξεις κλειδιά: φούρνος θέρμανσης φοντίων αρβυλών.

11. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

Σχολιασμός της παρούσας ΠΕΔ από κάθε ενδιαφερόμενο, για τη βελτίωσή της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (ΗΕΔ-ΠΕΔ), στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

12. ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

- «I» Κριτήρια Αξιολόγησης Τεχνικής Προσφοράς
- «II» Φύλλο Συμμόρφωσης
- «III» Υπόδειγμα Τεχνικής Προσφοράς
- «IV» Κατάσταση Εξαρτημάτων Παρελκομένων
- «V» Κατάσταση Ανταλλακτικών Αναλωσίμων
- «VI» Υπόδειγμα Ιστορικού Προμηθευτή Κατασκευαστή
- «VII» Κατάσταση Επιπλέον Εξαρτημάτων Παρελκομένων
- «VIII» Οργάνωση Εκπαίδευσης για την προς Προμήθεια Φούρνος Θέρμανσης Φοντίων Αρβυλών

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι
ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

A/A	ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ	ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
1. ΟΜΑΔΑ Α΄				
1.1	Ποσότητα Θερμαινόμενων Φοντίων / 8 ώρες	4.2.8	50	
1.2	Εγκατεστημένη ισχύς (Τουλάχιστον 10 kW)	4.2.7	20	
ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ Α΄			70	
2. ΟΜΑΔΑ Β΄				
2.1	Εγγύηση καλής λειτουργίας πλέον των δύο (2) ετών	7.2.1.1	15	
2.2	Χρόνος δυνατότητα εφοδιασμού της Υπηρεσίας με ανταλλακτικά (Ελάχιστος 10 έτη)	7.2.2	10	
2.3	Χρόνος παράδοσης (Μέγιστος 2 μήνες)	8.1.2	5	
ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ Β΄			30	
ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ			100	

(α) Η βαθμολογία των επιμέρους στοιχείων των προσφορών είναι 100 βαθμοί για τις περιπτώσεις που καλύπτονται ακριβώς όλοι οι απαραίτατοι όροι ενώ αυτή αυξάνεται **έως 120 βαθμούς** όταν υπερκαλύπτονται οι προδιαγραφές. Συγκεκριμένα προσφορά με ακριβώς την απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό από την ΠΕΔ λαμβάνει βαθμολογία 100, ενώ η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό λαμβάνει **βαθμολογία 120**. Οι ενδιάμεσες προσφερόμενες τιμές λαμβάνουν αναλογικά **βαθμολογία από 100 έως 120**.

Οι βαθμολογίες των επιμέρους στοιχείων των προσφορών προκύπτουν μαθηματικά με υλοποίηση, για τα επιπλέον προσφερόμενα μεγέθη, από τα απαιτούμενα, στην ΠΕΔ, της απλής μεθόδου των τριών για τους **επιπλέον 20 βαθμούς από 100 έως 120** και συγκεκριμένα από την εφαρμογή του τύπου:

B – A

Π – A

$$x = 100 + 20 \cdot \frac{\Pi - A}{B - A}$$

Όπου :

X : η βαθμολογία που λαμβάνει η κάθε προσφορά για κάθε κριτήριο ξεχωριστά

Π : η προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό

A : η απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό από την ΠΕΔ .

B : η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό (διευκρινίζεται ότι για τις περιπτώσεις που έχουμε ελάχιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μεγαλύτερη προσφορά, ενώ για τις περιπτώσεις που έχουμε μέγιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μικρότερη προσφορά).

ΠΡΟΣΘΗΚΗ II
ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ
ΤΗΣ ΠΕΔ.....

(ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ)

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ ΠΕΔ	ΑΠΟΔΟΧΗ ΤΩΝ ΑΝΑΦΕΡΟΜΕΝΩΝ ΣΤΗΝ ΑΝΤΙΣΤΟΙΧΗ ΠΑΡΑΓΡΑΦΟ	ΑΝΑΦΟΡΑ ΣΕ ΤΕΧΝΙΚΑ ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΑ ΚΑΙ PROSPECTUS ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ – ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ
(α)	(β)	(γ)
1	ΕΙΣΑΓΩΓΗ	
1.1	Συμφωνούμε απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο	
1.2	Συμφωνούμε απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο	
2	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	
2.1	ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	
2.1.1	Το προσφερόμενο εκπληρεί απόλυτα την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	PROSPECTUS σελ.....ή στο Τεχν. Εγχειρίδιο σελίδα....
2.1.2	Το προσφερόμενο εκπληρεί απόλυτα την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	PROSPECTUS σελ... ή στο Τεχν. Εγχειρίδιο σελίδα...
.....

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ:

ΓΕΝΙΚΕΣ

- α. Στην αριστερή στήλη αναγράφονται **υποχρεωτικά** όλες οι παράγραφοι **κατ' απόλυτη σειρά** όπως φαίνονται στην παρούσα ΠΕΔ.
- β. Στη μεσαία στήλη δηλώνεται αντίστοιχα σε κάθε παράγραφο αν τα χαρακτηριστικά του προσφερόμενου Υλικού **συμφωνούν απόλυτα ή όχι** με την ΠΕΔ. Αυτό θα γίνεται με την αναγραφή στη στήλη (β) και απέναντι σε κάθε παράγραφο ότι "ΣΥΜΦΩΝΟΥΝ ΑΠΟΛΥΤΑ ΜΕ ΤΗΝ ΠΕΔ." ή "ΔΕΝ ΣΥΜΦΩΝΟΥΝ ΜΕ ΤΗΝ ΠΕΔ". Σε περίπτωση που **δεν υπάρχει συμφωνία** αναγράφονται **υποχρεωτικά** όλα τα προσφερόμενα άλλα χαρακτηριστικά, με αντίστοιχη παραπομπή στη στήλη (γ), στο σημείο του PROSPECTUS - Τεχνικού Εγχειριδίου.
- γ. Στη δεξιά στήλη αναγράφεται για κάθε παράγραφο η παραπομπή στη σελίδα ή στην παράγραφο ή στο σχεδιάγραμμα του κατατιθέμενου PROSPECTUS - Τεχνικού Εγχειριδίου, όπου φαίνεται και επιβεβαιώνεται ότι προσφέρονται τα χαρακτηριστικά που καθορίζονται στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.

-Ο-

ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ

(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την επωνυμία της εταιρίας ή το όνομα του προμηθευτή)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΙΙ

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ :[1].....

ΠΡΟΣ :[2].....

ΘΕΜΑ : Διακήρυξη Νο[3]..... για την προμήθεια[4].....

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ

Κύριοι

Σας προσφέρουμε για το διαγωνισμό του θέματος το[4]..... του[5]....., το οποίο είναι καινούργιο και σύμφωνο με τις ΠΕΔ

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Το προσφερόμενο[4]..... έχει τα παρακάτω Τεχνικά Χαρακτηριστικά:

.....[6].....
.....
.....
.....

Επισημάνσεις - Διευκρινίσεις :

.....[7].....

-Ο-

ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ

(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την επωνυμία της εταιρίας ή το όνομα του προμηθευτή)

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

1. Αναγράφεται η ημερομηνία
2. Αναγράφεται ο παραλήπτης του εγγράφου
3. Αναγράφεται ο αριθμός της Διακήρυξης
4. Αναγράφεται το είδος ή τα είδη του προσφερόμενου υλικού
5. Αναγράφεται το εργοστάσιο κατασκευής του προσφερόμενου/ων υλικού/ών
6. Αναγράφονται με λεπτομέρειες όλα τα τεχνικά χαρακτηριστικά του προσφερόμενου υλικού
7. Αναγράφονται τυχόν υπάρχουσες επισημάνσεις-διευκρινίσεις για το προσφερόμενο υλικό/ά

ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV

ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ
ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ-ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΩΝ
(ΠΟΥ ΘΑ ΣΥΝΟΔΕΥΟΥΝ ΤΟ ΦΟΥΡΝΟ ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ ΦΟΝΤΙΩΝ)

A/A	ΟΝΟΜΑΣΙΑ	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ	SERIAL NUMBER (1)	ΚΟΣΤΟΣ	ΕΡΓΑΣΙΑ ΠΟΥ ΕΚΤΕΛΕΙ

(1) Εφόσον ο προμηθευτής έχει ήδη στο απόθεμά του τη συσκευή και τον γνωρίζει

-Ο-

ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ

(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την
επωνυμία της εταιρίας ή το όνομα του
προμηθευτή)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ V

ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ
ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ- ΑΝΑΛΩΣΙΜΩΝ ΠΟΥ ΘΑ ΣΥΝΟΔΕΥΟΥΝ ΤΟ ΦΟΥΡΝΟ
ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ ΦΟΝΤΙΩΝ

A/A	ΟΝΟΜΑΣΙΑ	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ	SERIAL NUMBER (1)	ΚΟΣΤΟΣ	ΕΡΓΑΣΙΑ ΠΟΥ ΕΚΤΕΛΕΙ

(1) Εφόσον ο προμηθευτής έχει ήδη στο απόθεμά του τη συσκευή και τον γνωρίζει

-Ο-

ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ

(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την
επωνυμία της εταιρίας ή το όνομα του
προμηθευτή)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VI

ΙΣΤΟΡΙΚΟΥ ΤΟΥ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ - ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ
(ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ)

Κύριοι,

Σας γνωρίζουμε ότι οι πελάτες μας φαίνονται στον παρακάτω πίνακα :

Α/Α	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ ή ΕΤΑΙΡΕΙΑ	ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ	ΤΗΛΕΦΩΝΟ

-Ο-

ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ

(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την
επωνυμία της εταιρίας ή το όνομα του
προμηθευτή)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII

ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ
ΕΠΙΠΛΕΟΝ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ-ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΩΝ ΤΟΥ ΦΟΥΡΝΟΥ ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ
ΦΟΝΤΙΩΝ
(ΤΑ ΟΠΟΙΑ ΜΠΟΡΟΥΝ ΝΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΘΟΥΝ ΚΑΙ ΝΑ ΣΥΝΕΡΓΑΣΤΟΥΝ ΚΑΙ
ΔΕΝ ΘΑ ΤΗ ΣΥΝΟΔΕΥΟΥΝ)

A/A	ΟΝΟΜΑΣΙΑ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΕΡΓΑΣΙΑ ΠΟΥ ΕΚΤΕΛΟΥΝ	ΚΟΣΤΟΣ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΣΕ PROSPECTUS

-Ο-

ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ

(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την
επωνυμία της εταιρίας ή το όνομα του
προμηθευτή)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIII

ΟΡΓΑΝΩΣΗ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΓΙΑ ΤΟΝ ΠΡΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ
ΦΟΥΡΝΟ ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ ΦΟΝΤΙΩΝ ΑΡΒΥΛΩΝ
(ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ)

(ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 8.2)

Για την Οργάνωση Εκπαίδευσης (παράγραφος) προτείνονται :

1. Διάρκεια Εκπαίδευσης : Η εκπαίδευση που θα πραγματοποιηθεί θα έχει διάρκεια[1]..... εργασίμων ημερών και με ωράριο από 08:00 έως τις 14:30.

2. Το προτεινόμενο πρόγραμμα εκπαίδευσης ανά ημέρα είναι το :

α. Δευτέρα[2]....
08:00 έως 08:45[3].....
08:55 έως 09:40[3].....

κ.λπ.

β. Τρίτη
.....
.....
κ.λπ.

3. Τα εκπαιδευτικά βοηθήματα που θα χρησιμοποιηθούν για την όλη εκπαίδευση και τα οποία θα διανεμηθούν δωρεάν στους εκπαιδευόμενους είναι :

α. Εγχειρίδιο Χειρισμού
β. Εγχειρίδιο Συντήρησης.
γ.[4].....

4. Θα χρησιμοποιηθεί κατά την εκπαίδευση το παρακάτω προσωπικό :
α.[5]..... Απόφοιτοι ΤΕΙ για την εκπαίδευση των εξής
μαθημάτων :

(1)[6].....
(2)[6].....

β.[5]..... Απόφοιτοι ΑΕΙ για την εκπαίδευση των εξής
μαθημάτων :

(1)[6].....
(2)[6].....

γ.[5]..... Απόφοιτοι Κατωτέρων Σχολών ή Υπάλληλοι της
.....[8]..... για την εκπαίδευση των εξής μαθημάτων :

(1)[6].....
(2)[6].....

Υπογραφή
Νόμιμου Εκπροσώπου

Τίθεται Σφραγίδα (7)

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

1. Αναγράφεται η διάρκεια εκπαίδευσης σε ημέρες
2. Αναγράφεται η ημερομηνία που αντιστοιχεί η συγκεκριμένη μέρα
3. Αναγράφεται το αντικείμενο της εκπαίδευσης
4. Αναγράφονται κατά σειρά όλα τα βοηθήματα που θα χρησιμοποιηθούν
5. Αναγράφονται αριθμητικώς και ολογράφως ο αριθμός των εκπαιδευτών που θα έχουν τα αντίστοιχα προσόντα
6. Αναγράφονται τα μαθήματα που θα διδαχθούν από τη συγκεκριμένη κατηγορία εκπαιδευτών
7. Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρίας ή του φορέα ή της επιχείρησης.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΧ

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ
(ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 9.4)



ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ
(άρθρο 8Ν.1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται με αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)

ΠΡΟΣ ⁽¹⁾ :							
Ο – Η Όνομα ⁽²⁾ :		Επώνυμο ⁽³⁾ :					
Όνομα και Επώνυμο Πατέρα ⁽⁴⁾ :							
Όνομα και Επώνυμο Μητέρας ⁽⁵⁾ :							
Ημερομηνία γέννησης ⁽⁶⁾ :							
Τόπος Γέννησης ⁽⁷⁾ :							
Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας ⁽⁸⁾ :		Τηλ ⁽⁹⁾ :					
Τόπος Κατοικίας ⁽¹⁰⁾ :		Οδός:		Αριθ:		ΤΚ:	
Αρ. Τηλεομοιοτύπου (Fax):		Δ/νση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου(Email):					

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις ⁽³⁾ που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ. 6 του άρθρου 22 του Ν. 1599/1986, δηλώνω ότι:

Είμαι νόμιμος εκπρόσωπος της.....
.....(11).....και εξουσιοδοτημένος για υπογραφή
σχετικών συμβάσεων και για το προσφερόμενο
.....(12).....

α. Ο χρόνος εγγύησης, για κάθε προσφερόμενο μηχάνημα είναι χρόνια από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής (παράγραφος 7.2.1) και αποδέχομαι τα καθοριζόμενα στις παραγράφους 7.2.1.1 και 7.2.1.6 ο οποίος θα αποδεικνύεται από πρωτότυπη εγγύηση του εργοστασίου κατασκευής ή του προμηθευτή και όχι Φωτοαντίγραφο η οποία θα παραδοθεί στην επιτροπή παραλαβής.

β. Η δυνατότητα υποστήριξης του/της προς προμήθεια
.....(11)..... σε ανταλλακτικά είναι για χρόνια (παράγραφος 7.2.2).

γ. Υπάρχει δυνατότητα υποστήριξης της προς προμήθεια Μονάδας με επισκευές, βαθμονόμηση, σχετική πληροφόρηση κ.λπ., όπως προβλέπεται στην παράγραφο 7.2.3

δ. Η συχνότητα επανάληψης της περιοδικής συντήρησης (SERVICE) ανά υποσυγκρότημα μηχανημάτων της ΠΕΔ,(12)..... πραγματοποιείται κάθε(13).

ε. Το Εργοστάσιο κατασκευής του(12)..... και των επί μέρους συγκροτημάτων του είναι πιστοποιημένο κατά(15)..... και συγκεκριμένα:

(1) Η πιστοποίηση του Εργοστασίου πραγματοποιήθηκε από το(16).....

(2) Η πιστοποίηση του Εργοστασίου έγινε στις.....(17).....

(3) Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι(18).....

(4) Ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι(19).....

(5) Ο υπεύθυνος από το (16)..... που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου ονομάζεται(20)....., βρίσκεται στη διεύθυνση.....(21)..... και έχει τηλέφωνο.....(22)..... και FAX(23).....

στ. Αναλαμβάνεται (χωρίς επιβάρυνση) η εκπαίδευση κατάλληλου τεχνικού και επιστημονικού προσωπικού της Υπηρεσίας σας, στη λειτουργία, στις επισκευές, στη συντήρηση, στον έλεγχο και στα προστατευτικά μέτρα ασφαλείας του προσωπικού για την προς προμήθεια Μονάδα, όπως αναλυτικά καθορίζεται στην παράγραφο 8.2 και σύμφωνα με το πρόγραμμα και το διδακτικό προσωπικό που προτείνεται στο συνημμένο στο Φ.Σ. σε αντίστοιχο έγγραφο.

ζ. Η προσφερόμενη Μονάδα είναι καινούργια – αχρησιμοποίητη.

η.Ο χρόνος παράδοσης – εγκατάστασης του υπό προμήθεια ΦΟΥΡΝΟΥ ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ ΦΟΝΤΙΩΝ είναι

θ. Τα κατατιθέμενα PROSPECTUS είναι αληθή.

Υπογραφή
Νόμιμου Εκπροσώπου

Τίθεται Σφραγίδα

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ

Υπό τον όρο Υλικό νοείται το μηχάνημα/τα ή τα ανταλλακτικά που θα παραδοθούν.

1. Αναγράφεται η Μονάδα ή η Διεύθυνση ή η Υπηρεσία προς την οποία απευθύνεται η υπεύθυνη δήλωση.

2,3,4,5,6,7,8,9,10. Αναγράφονται τα στοιχεία όπως καθορίζονται στην υπεύθυνη δήλωση.

11. Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρείας ή της επιχείρησης.

12. Αναγράφεται η ονομασία του προσφερόμενου Υλικού, για το οποίο προκηρύσσεται ο διαγωνισμός.

13. Αναγράφεται η περιοδικότητα της προληπτικής συντήρησης σε μήνες, δηλαδή κάθε πόσο χρονικό διάστημα πραγματοποιείται η περιοδική προληπτική συντήρηση (Service).

14. Αναγράφεται το κόστος της κάθε προληπτικής συντήρησης χωρίς τα ανταλλακτικά.

15. Αναγράφεται τι είδους πιστοποιητικό έχει πάρει

16. Αναγράφεται ο Οργανισμός Πιστοποίησης ή ο φορέας που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.

17. Αναγράφεται η ημερομηνία που πραγματοποιήθηκε η πιστοποίηση του Εργοστασίου.

18. Αναγράφεται ο χρόνος που λήγει η πιστοποίηση του Εργοστασίου.

19. Αναγράφεται ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου.

20. Αναγράφεται το ονοματεπώνυμο του Υπεύθυνου του Οργανισμού Πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.

21. Αναγράφεται η διεύθυνση της εργασίας του Υπευθύνου του Οργανισμού Πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.

22,23. Αναγράφεται το τηλέφωνο και το FAX της εργασίας του Υπευθύνου του οργανισμού πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.